



TRAVE - Sa construction



Commande mécanique de l'outil de scellage



TRAVE - Ses bénéfices

Construites autour d'une conception unique du châssis, les machines sont plus étroites, mais :

- Permettent une pression d'étanchéité garantie jusqu'à 8 000 Kg.
- Ont une construction robuste offrant une grande durabilité et une longue durée de vie.
- Sur une base solide offrant une sécurité et des performances exceptionnelles.
- Caractéristiques innovantes pour leur conception hygiénique.
- Avec cette construction mince réduisant l'espace au sol.
- Une armoire électrique toujours sur en partie haute de la machine.
- Une zone ouverte pour une interface homme-machine parfaite

Unique à G. MONDINI est le composant clé de la TRAVE :

- Crée la force d'étanchéité en interne, qui ne dépend pas ou n'est pas affecté par des sources externes telles que les flux, la pression, les températures, etc.
- Cycle après cycle, crée exactement le même process d'étanchéité en termes de mouvement et de force d'étanchéité.
- Améliore l'étanchéité dans des conditions de contamination.
- Temps d'étanchéité plus courts.
- Meilleure performance avec des matériaux minces.
- Intégrité du scellage moins affectée par une épaisseur de barquette irrégulière.
- Presque pas de limite sur le nombre de cavités de l'outil.
- Une puissance suffisante pour atteindre le réglage optimal avec tous les matériaux d'emballage et pour maintenir un rendement élevé.

La gamme des operculeuses TRAVE :

- Est l'aboutissement de plus de 40 ans d'expérience dans la conception, la construction et la vente de fermeuses de barquettes.
- Combinant les dernières innovations en matière de technologie d'ingénierie, de concepts d'hygiène et de contrôle précis des paramètres importants des systèmes d'emballage.
- Un nouveau concept de la PLATFORM MONDINI au cœur de cette gamme reflétant les valeurs de notre société : Sécurité, Expérience, Performance, Flexibilité.
- Un design unique en supprimant les colonnes de support autour de la zone de l'outil, ouvrant ainsi l'accès aux parties importantes du système.
- Combine un nouveau système de levage à vis avec le design d'outil MONDINI, leader mondial, pour obtenir un contrôle complet des paramètres de la technologie d'emballage.
- Permet plusieurs formats d'emballage sur la même machine sans compromis sur la performance ou la sécurité de l'emballage final.